

Cuve mobile 200l 12v 50l pistolet auto 4m tuyau renson

Référence : P1D1011142

Détails

La cuve de carburant mobile vous facilitera le ravitaillement de vos engins présents sur les chantiers. Ces cuves peu encombrantes, fonctionnelles et respectant les normes de transport routier des d'hydrocarbures seront la solution pour le ravitaillement. Cette cuve est conforme aux normes ADR. Elle comporte comme avantages un faible encombrement dans un véhicule dû à son gabarit compact et possède deux passages pour une fourche de chariot.

La cuve de ravitaillement mobile est fabriquée en polyéthylène. Ce composant est très robuste et utilisable en extérieur. Cette cuve possède les caractéristiques suivantes :

- 100 % recyclable
- Teintée dans la masse
- Excellente résistance chimique (inerte)
- Résistante aux chocs et aux UV
- Facilement lavable
- Traçabilité de la cuve depuis la matière première
- Pompe 12V fixée sur la cuve avec câble et pinces batterie
- Tuyau de refoulement 4 m à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne de sécurité
- Vanne 3 pièces droite MF 1" sortie pompe
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage avec entonnoir pour éviter les débordements sur le flexible
- Event
- Logements prévus pour l'enroulement du flexible et le rangement du pistolet automatique



Caractéristiques	
Longueur (mm)	1000 mm
Largeur (mm)	600 mm
Hauteur (mm)	520 mm
Débit (l/min)	35 l/min
Contenance (l)	200 litre
Types de produits	CUVE MOBILE
Quantité dans conditionnement de vente	1
recherche WEB	Ravitaillement transfert