

Pompe relevage en fonte avec turbine vortex 54 m³/h renson

Référence : P4REN109450

Détails

Cette pompe de relevage est utilisée pour les effluents de type bovins avec des eaux chargées en résidus de paille...

Elle fonctionne en triphasé avec un débit de max. de 54 m³/h.

Cette pompe est utilisée pour :

- des eaux chargées de particules solides (paille).
- un usage intensif (Professionnel).
- elle doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé afin d'assurer le refroidissement du moteur.
- elle aspire une densité de liquide maximum : 7% de matières sèches
- sphère de passage : 50 mm
- tolérance en particule : 50 mm
- durée de vie des roulements : 50 000 heures
- Hauteur de refoulement maximale : 15 mètres

Caractéristiques techniques :

- Corps de pompe, carcasse moteur et turbine vortex en fonte FT20D
- Arbre en acier inoxydable
- Paliers à roulements 6305 en bas et 6204 en haut, lubrification par bain d'huile
- Garniture mécanique simple : grains en carbure de silicium, porte grains en acier inoxydable, lubrification par capacité d'huile interne
- DN Aspiration : 80 mm
- Raccordement taraudé : 2" 1/2F

Livré avec câble d'alimentation

Moteur

- Triphasé pour service continu, bobinage 380V - 2 pôles 50 Hz - 3 CV
- 2,2 kW
- Vitesse de rotation : 2 900 tours / minute
- Sondes thermiques

Plage de fonctionnement

- Pour HMT 15 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min
- Pour HMT 3 mètres = débit de 54 m³/h ; 900 l/min

Attention, pompe livrée avec une sortie libre taraudé en 2"1/2. Prévoir raccord à vissé.

