

Pompe de relevage monophasé 27 m3/h renson

Référence : P4REN111069

Détails

Cette pompe de relevage monophasé en inox est conçu pour absorber des eaux changées.

Elle est vendue pour un usage intensif, avec des eaux corrosives.

Description technique :

Avantages :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trépied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte grâce à son flotteur
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec réduction en 1" 1/2 ainsi que deux coudes cannelés DN50 et DN40

Utilisation :

- Eaux très chargées avec particules solides
- Usage régulier
- Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- Granulométrie maximale : 40 mm
- Taux de matière sèche maximum - DNR : 2"
- Hauteur de refoulement maximale : 12 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction:

Corps de pompe, arbre et système hydraulique de type vortex en acier inoxydable

Garniture V-RING spéciale pare-sable pour protéger la garniture mécanique

Livré avec flotteur et câble électrique

Moteur:

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement:

Pour HMT 12 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 27 m3/h ; 420 l/min

