

POMPE DE RELEVAGE TRI FONTE ROUE VORTEX 3KW DN10 AC SOCLE

Référence : P4REN100379T

Détails

A quoi ça sert ? Relever des eaux très chargées dans des applications agricoles (purin, ...) Application : Elevages bovins Avantages : - Supporte une eau chargée de particules solides - Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration - Livré avec brides Cadre d'utilisation : > Eaux chargées de particules solides > Usage intensif > Nombre maximum de démarrages par heure : 15 > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur) > Présence minimale de liquide au-dessus de la pompe : 20 cm > Température du liquide à pomper : maximum 40°C > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres > Densité de liquide maximum : 3% de matières sèches > Granulométrie maximale : 100 mm > DNR : 4" / DN100 > Hauteur de refoulement maximale : 10 mètres

Caractéristiques techniques : Construction Couvercle, carcasse moteur, corps de pompe et turbine vortex en fonte Arbre moteur et fixation en acier inoxydable Double garniture mécanique (supérieure en carbone, inférieure en carbure de silicium) Chambre d'huile pour garniture mécanique Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation Moteur Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz Indice de protection IP68 - classe F Plage de fonctionnement Pour HMT 10 mètres = débit de 7,2 m³/h 120 l/min Pour HMT 2 mètres = débit de 115,2 m³/h 1 920 l/min Consulter la courbe pour plus d'informations Livré sans raccord Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe ACCESSOIRES CONSEILLES : 483161 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 113 - 121 x 2 162227 5 METRES DE TUYAU LISIER Ø 100 817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW 817075 KIT ACCESSOIRES

