

## POMPE DE RELEVAGE TRI DILACERATRICE 1,1KW

Référence : P4REN100646T

### Détails

A quoi ça sert ? Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (purin, ...) Application : Elevage Avantages : - Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses - Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteau - Moteur protégé - Livré avec flotteur Cadre d'utilisation : > Eaux chargées de particules solides > Usage intensif > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur) > Température du liquide à pomper : maximum 40°C > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres > Densité de liquide maximum : 5% de matières sèches > DNR : 1" 1/2 - DN40 > Hauteur de refoulement maximale : 17 mètres

Caractéristiques techniques : Construction Pompe à plateau dilacérateur en fonte Couteaux en acier au chrome vanadium Arbre moteur en acier inoxydable Garniture mécanique en carbure de silicium Refoulement cannelé en DN 40 mm Livré avec câble d'alimentation électrique type H07RNF Moteur Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz Asynchrone Rotor à cage d'écureuil Sondes thermiques incorporées Indice de protection IP68 - classe F Plage de fonctionnement Pour HMT 17,5 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h 0 l/min Pour HMT 5,9 mètres = débit de 25,2 m<sup>3</sup>/h 420 l/min Consulter la courbe pour plus d'informations Livré sans raccord ACCESSOIRES CONSEILLES : 369040 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 32 - 50 x 2 817106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 40 369145 COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON MALE 1"1/2 x 40 103328 KIT DE COMMANDE MARCHE/ ARRÊT POUR POMPES DE 2,5 À 4A 817109 KIT ACCESSOIRES

