

POMPE RELEVAGE TRI FONTE ROUE MONOCANALE 3KW DN100 AC SOCLE

Référence : P4REN111048T

Détails

A quoi ça sert ? Relever des eaux très chargées dans des applications agricoles (purin, ...) Application : Elevages porçins Avantages : - Supporte une eau chargée de particules solides - Roue monocanale - Livré avec bride et trépied Cadre d'utilisation : > Eaux chargées de particules solides > Usage intensif > Nombre maximum de démarrages par heure : 15 > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur) > Présence minimale de liquide au-dessus de la pompe : 20 cm > Température du liquide à pomper : maximum 40°C > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres > Densité de liquide maximum : 5% de matières sèches > Granulométrie maximale : 75 mm > DNR : 4" DN100 > Hauteur de refoulement maximale : 14 mètres

Caractéristiques techniques : Construction Couvercle, carcasse moteur, corps de pompe et turbine monocanale en fonte Arbre moteur et fixation en acier inoxydable Double garniture mécanique (supérieure en carbone, inférieure en carbure de silicium) Chambre d'huile pour garniture mécanique Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation Moteur Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz Indice de protection IP68 - classe F Plage de fonctionnement Pour HMT 14 mètres = débit de 9 m³/h 150 l/min Pour HMT 2 mètres = débit de 126 m³/h 2 100 l/min Consulter la courbe pour plus d'informations Livré sans raccord Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe ACCESSOIRES CONSEILLES : 162151 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W4 INOX Ø 113 - 121 x 2 162227 5 METRES DE TUYAU LISIER Ø 100 817071 COUDE CANNELE POUR TUYAU SOUPLE DN100 PN16 817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW 817279 KIT ACCESSOIRES

