

STATION FUEL 230V 100L/M AVEC KIT ASPIRATION

Référence : P4REN116722T

Détails

- Pompe volumétrique à palettes avec by-pass - Corps de pompe en fonte - Couvercle de pompe/rotor en acier - Palette et clapet by-pass en plastique POM - Carcasse moteur en aluminium - Filtration avec indicateur de colmatage - 6 m de tuyau de refoulement

Station de transfert gazole livrée complète et prête à l'emploi, avec kit d'aspiration de 4 m et crépine à clapet. Solution parfaitement adaptée aux usages réguliers des secteurs agricole, industriel, transport, automobile, construction et de maintenances. Possibilité d'intégration dans une armoire métallique de protection avec fermeture à clé. Les moteurs de nouvelle génération sont particulièrement sensibles à la présence d'eau (risque de grippage des rampes d'injection), ce qui implique l'utilisation de pompes équipées de filtres à rétention d'eau. Toutefois, l'absorption de l'eau provoque une diminution progressive de la capacité filtrante, et une baisse du débit de la pompe. Lorsque le filtre est saturé, il ne laisse plus passer le carburant, provoquant ainsi une impossibilité de se servir de la station de transfert. Afin de palier à cet inconvénient, nous proposons une filtration avec indicateur de colmatage permettant de visualiser l'état d'usure du filtre. L'indicateur placé sur la tête de filtre passe au rouge lorsqu'il a détecté une perte de débit de la pompe (environ 2/3), avertissant ainsi l'utilisateur qu'il va être temps de remplacer le filtre.

