

DEFERRISEUR 70L VANNE CLACK WS1CL 1"- BAC A SEL 100L

Référence : P4REN170042T

Détails

Avantages : - Préservez toutes vos installations sanitaires, chauffages, climatisations et de process industriels contre le fer et le manganèse. - Assure une longévité maximale de tous vos appareils - Traite l'eau sur des plages de débit jusqu'à 6.8 m³/h nominal et plus Les cristaux de silice Crystal-Right représentent un choix naturel pour les systèmes de traitement de l'eau qui existent aujourd'hui. Aucun autre produit ne contribue autant au traitement de l'eau de qualité douteuse en une seule opération. Ces cristaux de « zéolite » proviennent d'un aluminosilicate de soude produit et traité soigneusement par Mineral-Right selon une technologie exclusive. Grâce à sa structure cristalline exceptionnelle, Crystat-Right permet d'éliminer de façon remarquable la dureté, le fer et le manganèse tout en augmentant les niveaux du pH de l'eau acide. Caractéristiques minimales d'utilisation : • Dureté minimale : 5,1° TH • Dureté maximale : 40°F • Total de sels dissous : 80 mg/L • pH d'utilisation : 5,7 à 14 Ces appareils peuvent être utilisés jusqu'à une teneur maximale équivalente en fer et manganèse de 15 mg/l.

Informations produit : > Ecran matriciel à multi-couleurs rétro-éclairé > Multi-langues : anglais, français, espagnol > Fonction d'économie d'énergie > Affiche le nombre de jours restants, la capacité restante, l'heure et le débit > Indique les coordonnées du service de maintenance avec le nom et le numéro de téléphone > Changement de couleur de l'écran pour indiquer le statut de la vanne > Saumurage proportionnel pour une économie de sel (option UF) > Possibilité de plusieurs régénérations par jour via un signal externe > Indicateur de faible niveau de batterie > Régénération commandée électroniquement avec une alarme de dysfonctionnement > 2 contacts de sorties programmables > Commande double pour piloter simultanément la NHWB et/ou la MAV > Fonction de double détassage pour une efficacité maximale > Bac à sel humide ou sec > Remplissage avec de l'eau traitée pour un bac à sel propre > Option de régénération retardée avec forçage calendaire > Calcul intelligent de la réserve avec forçage de sécurité > Mémoire du diagnostique avec historique sur 63 jours > Mémoire de l'historique des informations > Signal d'alarme pour prévenir d'un problème mécanique pendant le service > Mixing intégré

Caractéristiques techniques : - Type de bouteille : 70CR1CK 13x54 - Crystal-Right : 72 litres - Capacité bac à sel : 100 litres - Capacité : 210°F x m³ - Consommation de sel : 8,75 kg de sel / régénération - Débit nominal de pointe : 3,5 m³/h - Débit détassage : 1,6 m³/h - Consommation d'eau par régénération - détassage : 456 litres - Consommation d'eau par régénération - aspiration+ rinçage lent : 274 litres - Consommation d'eau par régénération - rinçage rapide : 114 litres - Consommation d'eau par régénération - volume total : 844 litres Dimensions : A : 1 564 mm Ø Bouteille : 335 mm C : 1 374 mm IN & OUT : 1 424 mm E : 670 mm F : 475 mm Poids : 86 kg Les solutions de traitement de l'eau RENSON sont destinées à l'abreuvement des animaux. Elles sont pas destinées à la consommation humaine.

