

Hydraulique de forage 100l/min pour moteur 2.2kw 1"1/4

Référence : 103895

Détails

Description technique :

Hydraulique 100 l/min pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles
Compatible avec un moteur 2.2 kW

Avantages :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

Informations complémentaires :

Construction :

- Clapet anti-retour incorporé dans l'orifice de refoulement
- Bride d'accouplement moteur conforme à la norme NEMA
- Refoulement en acier inoxydable AISI 304
- Chemise extérieure en acier inoxydable
- Turbines et diffuseurs en polycarbonate alimentaire avec anneaux de raclage en acier inoxydable
- Coussinet de bague supérieur en bronze
- Corps de pompe et arbre en acier inoxydable
- Roue en résine acétalique

Utilisation :

- Type de liquide : propre, non agressif, non explosif, exempt de particules solides
- Température du liquide : 35°C maximum
- Quantité de sable dans l'eau : 150 g/m³ maximum

Description technique :

Hydraulique 100 l/min pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles
Compatible avec un moteur 2.2 kW

Avantages :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

Informations complémentaires :

Construction :

- Clapet anti-retour incorporé dans l'orifice de refoulement
- Bride d'accouplement moteur conforme à la norme NEMA
- Refoulement en acier inoxydable AISI 304
- Chemise extérieure en acier inoxydable
- Turbines et diffuseurs en polycarbonate alimentaire avec anneaux de raclage en acier inoxydable
- Coussinet de bague supérieur en bronze



- Corps de pompe et arbre en acier inoxydable
- Roue en résine acétalique

Utilisation :

- Type de liquide : propre, non agressif, non explosif, exempt de particules solides
- Température du liquide : 35°C maximum
- Quantité de sable dans l'eau : 150 g/m³ maximum