

Atomiseur - Panneaux récupérateurs SAHER

Référence : PSAHE001

Détails

Atomiseurs portés

La gamme d'atomiseurs portés SAHER se caractérise par sa robustesse et son efficacité pour les traitements phytosanitaires. Dotés de réservoirs en polyéthylène, disponibles en capacités de 200 à 800 litres, ils offrent une grande polyvalence pour diverses cultures. Les atomiseurs sont équipés de pompes à membranes Annovi Reverberi, garantissant un débit constant et une pression élevée. Les buses et les tubes de pulvérisation en acier inoxydable assurent une durabilité accrue.

Un châssis renforcé et traité anti-corrosion prolonge leur durée de vie. Les agitateurs hydrauliques maintiennent une homogénéité parfaite du mélange. Le système de levier unique simplifie l'utilisation, tandis que l'installation électrique complète assure une performance optimale. L'atomiseur porté SAHER combine fiabilité et praticité pour un usage professionnel intensif.

Atomiseurs traînés

La gamme d'atomiseurs traînés SAHER se distingue par sa polyvalence et son efficacité pour les applications agricoles. Conçus pour répondre aux besoins de diverses cultures, ces atomiseurs offrent une couverture uniforme et une dispersion optimale des produits phytosanitaires. Équipés de réservoirs de grande capacité, ils garantissent une autonomie prolongée sur le terrain. Le système de régulation de pression assure une distribution précise, minimisant les pertes et maximisant l'efficacité des traitements. Robustes et fiables, les atomiseurs traînés SAHER sont dotés de châssis renforcés et de roues adaptées à tous types de terrains. Leurs composants, faciles à entretenir, prolongent leur durée de vie et réduisent les coûts de maintenance. L'ergonomie et la facilité d'utilisation en font un choix privilégié pour les professionnels exigeants.

Atomiseurs portés

Les atomiseurs portés SAHER sont équipés de trois réservoirs en polyéthylène : un réservoir principal, un lave-circuit et un lave-mains, avec des capacités allant de 200 à 1.200 litres. Le châssis renforcé bénéficie d'un traitement anti-corrosion et est peint pour une protection durable.

Ils intègrent une pompe Annovi Reverberi AR-813, à trois membranes, offrant un débit de 81 l/min à une pression de 50 atm. Les buses et les tubes de pulvérisation sont en acier inoxydable pour une longévité accrue. Un déconnecteur de poulie et un bouton de réglage manuel avec deux sorties et un manomètre Ø63 sont inclus.

Un chargeur anti-pollution et un agitateur hydraulique sont présents pour maintenir la qualité du mélange. La transmission est renforcée pour une performance optimale. Les modèles de 500 litres et plus incluent un robot de nettoyage de l'intérieur des réservoirs, et les modèles de 1.000 litres et plus disposent d'échelles latérales pour un accès facile.

Atomiseurs traînés

Les atomiseurs traînés SAHER sont équipés de trois réservoirs en polyéthylène : un réservoir principal, un lave-circuit et un lave-mains. Ils offrent des capacités de 800, 1.000, 1.500, 2.000, 2.500 et 3.000 litres. Les niveaux de liquide sont visibles grâce à deux indicateurs extérieurs. Le châssis est renforcé, traité anti-corrosion et peint pour une durabilité accrue.

La pompe Annovi Reverberi AR-1053, avec ses trois membranes, fournit un débit de 105 l/min à une pression de 50 atm. Les buses et



les tubes de pulvérisation sont en acier inoxydable, assurant une longévité optimale. Le levier unique simplifie l'utilisation, et l'installation électrique est complète.

Les agitateurs hydrauliques garantissent un mélange homogène, et un frein de stationnement (avec cales) est inclus pour toutes les capacités. À partir de 3000 litres, un frein de service hydraulique est également disponible. La transmission est renforcée, et l'attelage peut être fixe avec un anneau ou une bouche. Le pied de roue est pivotant, et un robot nettoyeur d'intérieur de réservoir est inclus. La plaque inférieure et le diffuseur d'air en étoile sont en acier inoxydable, avec une sortie d'air et des volets inférieurs améliorés.

Caractéristiques	
Types de produits	Atomiseur - Panneaux récupérateurs