

## **Pneu 650/65 r 38 166d Alliance agristar2**

Référence : P7COP2243

### **Détails**

---

Pneu ALLIANCE à structure radiale avec une largeur de 650 mm, une hauteur de 65% et un diamètre de jante de 38 pouces.

L'histoire du pneu radial est une chronique fascinante d'innovation et de progrès technologique dans l'industrie automobile. Voici un aperçu de cette histoire :

#### Développement Initial

##### Invention et Concept:

Années 1940: Le concept de pneu radial a été développé. Le principe de la structure radiale implique que les couches de carcasse du pneu soient disposées perpendiculairement à la direction de marche, ce qui offre une flexibilité supérieure et une meilleure performance sur la route.

##### Premières Applications:

1946: Michelin, le fabricant de pneus français, a été le premier à commercialiser un pneu radial. Le pneu, appelé "X," a été conçu pour les voitures de tourisme et a immédiatement montré des avantages significatifs en termes de durabilité, de performance et de confort de conduite.

##### Adoption et Expansion

##### Adoption en Europe:

Années 1950 et 1960: Les pneus radiaux ont rapidement gagné en popularité en Europe, en particulier en France et en Allemagne. Les avantages en termes de longévité et de sécurité ont convaincu de nombreux constructeurs automobiles européens de passer aux pneus radiaux.

##### Réception aux États-Unis:

Années 1960: Aux États-Unis, l'adoption des pneus radiaux a été plus lente. Les fabricants de pneus américains étaient initialement sceptiques quant aux avantages des pneus radiaux et continuaient de produire principalement des pneus à structure diagonale.

Années 1970: Sous l'influence de la montée en puissance des importations de voitures européennes et japonaises équipées de pneus radiaux, ainsi que de la crise énergétique de 1973 qui a mis l'accent sur l'efficacité énergétique, les fabricants américains ont commencé à adopter la technologie radiale.

##### Impact et Domination

##### Transformation de l'Industrie:

Années 1980: Les pneus radiaux sont devenus la norme dans l'industrie automobile mondiale. Leur adoption a transformé non seulement la conception des pneus, mais aussi celle des véhicules, les constructeurs ajustant les suspensions et les châssis pour tirer parti des avantages des pneus radiaux.

Amélioration des Matériaux: L'évolution des matériaux, notamment l'introduction des ceintures en acier et des composés de caoutchouc avancés, a permis d'améliorer encore les performances des pneus radiaux.

##### Innovation Continue:

Technologie Moderne: Aujourd'hui, les innovations dans les matériaux et les techniques de fabrication continuent d'améliorer les pneus radiaux, offrant une meilleure performance, une plus grande durabilité et une efficacité énergétique accrue.

Les pneus à structure radiale sont un type de pneu très courant et



largement utilisé dans divers types de véhicules en raison de leurs avantages en termes de performance, de confort et de durabilité. Voici une description détaillée de ce type de pneu :

#### Description des Pneus à Structure Radiale

**Type de Construction:** Dans un pneu radial, les couches de carcasse sont disposées de manière radiale, c'est-à-dire perpendiculairement à la direction de la marche et parallèlement entre elles. Cela crée une structure plus flexible que celle des pneus diagonaux.

**Ceinture de Renfort:** En plus des couches de carcasse, les pneus radiaux sont renforcés par une ceinture de renfort (généralement en acier ou en tissu) qui entoure le pneu sous la bande de roulement. Cette ceinture contribue à la stabilité et à la durabilité du pneu.

**Matériaux:** Les matériaux utilisés pour les couches de carcasse et la ceinture de renfort peuvent inclure du nylon, du polyester, de l'acier ou des combinaisons de ces matériaux.

#### Avantages des Pneus à Structure Radiale

**Confort de Conduite:** Les pneus radiaux offrent un confort de conduite supérieur grâce à leur flexibilité, ce qui permet une meilleure absorption des chocs et des vibrations.

**Adhérence et Performance:** Ils offrent une meilleure adhérence et une meilleure performance, en particulier à haute vitesse, grâce à une surface de contact plus large et plus uniforme avec la route.

**Durabilité et Usure:** Les pneus radiaux ont tendance à s'user de manière plus uniforme et à durer plus longtemps en raison de la structure et des matériaux utilisés.

**Efficacité Énergétique:** Ils offrent une meilleure efficacité énergétique, car ils génèrent moins de résistance au roulement, ce qui peut conduire à une meilleure consommation de carburant.

#### Inconvénients des Pneus à Structure Radiale

**Coût:** Les pneus radiaux peuvent être plus coûteux à fabriquer et à acheter par rapport aux pneus diagonaux.

**Robustesse:** Dans certaines applications très spécifiques, les pneus radiaux peuvent être moins robustes face à des chocs très violents ou à des terrains extrêmement accidentés, comparé aux pneus diagonaux.

#### Applications Typiques

**Véhicules de Tourisme:** La plupart des voitures de tourisme utilisent des pneus radiaux en raison de leur confort de conduite et de leurs performances.

**Camions et Véhicules Utilitaires:** Utilisés sur les camions et les véhicules utilitaires pour leur durabilité et leur efficacité énergétique.

**Agriculture et Construction:** De plus en plus utilisés dans les équipements agricoles et de construction grâce aux avantages en termes de performance et de durabilité.

**Véhicules Tout-Terrain:** Également populaires dans les véhicules tout-terrain pour leur meilleure traction et adhérence.

#### Conclusion

Les pneus à structure radiale sont largement utilisés en raison de leurs nombreux avantages, notamment le confort de conduite, la durabilité, l'efficacité énergétique et les performances supérieures. Bien qu'ils puissent être plus coûteux que les pneus diagonaux, leurs bénéfices à long terme en termes de confort, de sécurité et de coût de fonctionnement en font un choix préféré pour la majorité des applications automobiles et industrielles.

Caractéristiques	
Types de produits	PNEUS TRACTEURS