

## Poste à souder Multiweld 320t MIG/MAG avec accessoires Gys

Référence : P1A10132801

### Détails

#### POSTE DE SOUDURE INVERTER SEMI-AUTOMATIQUE MIG/MAG 320 A

Le MULTIWELD 320T est un générateur triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le MULTIWELD 320T permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Qualité de soudure irréprochable même en aluminium.

- Soudage MIG/MAG :
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm)
- Dévidoir 4 galets pour bobines Ø 200 mm et 300 mm
- Interface avec afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis
- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur
- Alimentation triphasée 400 V - 16 A

&#8594; Livré avec :

- Torche MIG36, raccord européen (4 m)
- Pince de masse (4 m / 35 mm<sup>2</sup>)

Le MULTIWELD 320T est un générateur triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le MULTIWELD 320T permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

#### MULTIPROCEDES

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

#### RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

Aide au soudage : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

#### INTUITIF

Affichage lisible même par forte luminosité.

Interface simple avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

#### DÉVIDOIR INTÉGRÉ

Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm

Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.

Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

#### PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en



soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).  
Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

## ROBUSTE

Carrosserie renforcée.  
Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.  
Support pour bouteille de gaz 4 m³.

Le poste à souder Multiweld 320T MIG/MAG de GYS est une machine professionnelle polyvalente conçue pour les travaux de soudage dans les environnements industriels, les ateliers de maintenance, et la fabrication métallique. Ce poste à souder est conçu pour le soudage MIG/MAG (fil) et offre également des options de soudage MMA (électrode).

### Caractéristiques principales :

Polyvalence MIG/MAG, MMA et TIG Lift : Ce poste à souder offre une grande polyvalence en permettant de réaliser différents types de soudage :

MIG/MAG (soudage à fil) : Idéal pour le soudage de métaux fins et épais avec un fil continu, souvent utilisé dans la construction métallique, l'automobile, et les structures métalliques.

MMA (soudage à électrode enrobée) : Pour souder des matériaux plus épais et en extérieur.

Puissance ajustable : Le Multiweld 320T offre une plage de réglage du courant de soudage allant de 30 A à 320 A, ce qui permet de s'adapter à une grande variété d'épaisseurs et de matériaux. Cette flexibilité en fait un poste adapté aussi bien aux travaux de précision qu'aux travaux intensifs.

Soudage semi-automatique : Avec la fonction MIG/MAG, l'alimentation en fil est semi-automatique, ce qui permet un soudage continu sans avoir à changer d'électrode ou d'ajouter manuellement du métal d'apport.

Affichage numérique : Il est équipé d'un écran numérique permettant de régler facilement les paramètres de soudage, tels que la vitesse du fil, le courant, et la tension, pour obtenir des résultats optimaux sur différents matériaux.

Soudage avec ou sans gaz : Le poste Multiweld 320T permet de souder avec un fil plein nécessitant un gaz de protection, ou un fil fourré auto-protégé, idéal pour les travaux en extérieur ou dans des conditions où l'utilisation de gaz est limitée.

Châssis robuste : Ce poste à souder est monté sur un châssis solide avec des roues, ce qui facilite son déplacement dans un atelier ou sur un chantier.

### Utilisation :

Soudage MIG/MAG : Principalement utilisé pour des travaux de soudage intensifs, ce mode est idéal pour les matériaux comme l'acier doux, l'acier inoxydable, et l'aluminium. Il est largement utilisé dans l'industrie automobile, la construction métallique, et la maintenance industrielle.

Soudage MMA : Adapté pour souder des structures métalliques, en extérieur ou dans des environnements où les conditions de soudage sont plus difficiles (vent, poussière).

### Avantages :

Polyvalence : Le Multiweld 320T permet d'effectuer trois types de soudage avec un seul appareil, ce qui en fait un outil essentiel pour les ateliers nécessitant de la flexibilité.

Puissance et performance : Avec une plage de courant allant jusqu'à 320 A, ce poste à souder peut s'attaquer à des pièces de métal de différentes épaisseurs, tout en offrant un contrôle précis.

Facilité d'utilisation : L'affichage numérique et les réglages intuitifs permettent une utilisation facile, même pour les opérateurs moins expérimentés.

Mobilité : Grâce à ses roues et sa conception robuste, ce poste à souder est facile à déplacer, ce qui est pratique pour les ateliers ou les chantiers.

Conclusion :

Le poste à souder Multiweld 320T MIG/MAG de GYS est un choix idéal pour les professionnels à la recherche d'un appareil polyvalent, puissant et facile à utiliser. Capable de souder avec différentes méthodes (MIG/MAG, MMA, TIG), il convient parfaitement aux ateliers de fabrication et de réparation nécessitant une flexibilité maximale et une performance fiable pour le soudage de métaux variés.

Caractéristiques	
Tension (V)	400 V
Puissance	320 A
Ampérage (A)	16 A
Types de produits	POSTE À SOUDER
Quantité dans conditionnement de vente	1