

Séparateur huile/eau sc120-2 Lacmé

Référence : P1LA99606

Détails

Séparateur de condensats SC120-2 : Spécialement destiné aux petites installations (compresseurs de 15 CV ou 120 m³/h maximum). Ces médias filtrants garantissent une teneur résiduelle en huile de moins de 10 ppm dans les rejets épurés.

Le séparateur huile/eau Lacmé SC120-2 est conçu pour séparer efficacement les impuretés huileuses et aqueuses dans les systèmes d'air comprimé, garantissant que l'air comprimé est exempt de contaminants. Voici une description détaillée de ce modèle :

Caractéristiques techniques :

Débit d'air :

Capacité de traitement jusqu'à 120 m³/h, adapté pour les applications industrielles et les systèmes à débit élevé.

Technologie de séparation :

Utilise un procédé de séparation avancé pour éliminer l'huile et l'eau présentes dans l'air comprimé, ce qui permet de purifier l'air avant son utilisation dans les outils et les machines.

Efficacité de séparation :

Le modèle SC120-2 est conçu pour offrir une séparation optimale, capturant une large proportion d'hydrocarbures et d'humidité dans l'air comprimé.

Conception compacte :

Permet une installation facile dans des espaces réduits tout en offrant des performances fiables.

Matériaux résistants :

Fabriqué avec des matériaux robustes et durables pour une utilisation dans des environnements industriels exigeants.

Avantages :

Propreté de l'air comprimé :

Assure que l'air comprimé est pur et sans huile, évitant ainsi les risques de corrosion ou d'endommagement des outils et des machines.

Réduction des coûts de maintenance :

L'élimination de l'humidité et de l'huile permet de prolonger la durée de vie des équipements pneumatiques et réduit les besoins en entretien.

Conformité environnementale :

Élimine les contaminants huileux, ce qui est essentiel pour respecter les normes environnementales dans de nombreuses industries.

Facilité d'entretien :

Conception simple permettant une maintenance réduite avec des changements de filtres peu fréquents.

Applications typiques :

Ateliers et usines nécessitant un air comprimé pur pour des outils sensibles.

Industries nécessitant des normes strictes en matière de qualité de l'air comprimé, comme l'industrie alimentaire, pharmaceutique, et chimique.

Installations où des machines sensibles à l'humidité ou à l'huile sont utilisées.

Conseils d'utilisation :



Installation :

Installez le séparateur après le compresseur et avant les équipements utilisant de l'air comprimé pour garantir un air sec et pur. Assurez-vous que l'air comprimé est bien filtré avant de le faire passer à travers le séparateur.

Entretien :

Videz régulièrement le réservoir pour éliminer l'huile et l'eau collectées. Vérifiez le bon état des filtres et remplacez-les si nécessaire pour maintenir une efficacité optimale. Sécurité et efficacité :

Assurez-vous que la capacité du séparateur est adaptée à votre débit d'air pour éviter des problèmes de performance.

Caractéristiques	
Types de produits	Compresseurs d'air