

Electrode rutile ø 2,5 boîte de 281 diadem

Référence : P1B2047304

Détails

Les électrodes rutiles sont les plus courantes et les plus polyvalentes, sur de l'acier carbone. Ces baguettes de soudage permettent un soudage à plat ou en angle et permet d'obtenir un cordon de soudure avec un bel aspect. Ces électrodes sont utilisées dans le bâtiment pour les constructions métalliques (charpentes, serrurerie ...) mais aussi pour des applications agricoles pour souder de grosses pièces (par exemple : des châssis, des poutres métalliques ...).

Ces électrodes sont disponibles en trois diamètres différents (2,5 / 3,2 / 4). Afin de faire le bon choix, il faut prendre en compte l'épaisseur que l'on veut souder. Ces électrodes permettent de souder dans toutes les positions et procure une fusion agréable ce qui apporte un confort pour faire « glisser » l'électrode facilement. Le laitier s'enlève facilement pour donner un aspect plus propre. Pour du soudage bout à bout de 1 à 3 mm, les diamètres 1,6 et 2,5 sont les plus conseillées. Pour des morceaux d'acier plus épais jusqu'à 10 – 12 mm, il est conseillé de faire un chanfrein en forme de V et de le remplir avec une électrode de 3,2 / 4. Ce principe permet de souder à coeur pour obtenir un assemblage solide. Pour assembler des morceaux encore plus épais, il est conseillé d'utiliser un poste semi automatique qui s'adaptera au mieux à l'épaisseur.



| Caractéristiques | |
|--|--|
| Longueur (mm) | 350 mm |
| Modèle | Rutile universelle acier |
| Type | Electrode |
| Ø (mm) | 2.5 mm |
| Norme | ISO 2560-A : E42 0 RC 1 1 AWS A5.1 : E6013 |
| Intensité poste | 70 |
| Intensité moyenne (Amp) | 70 Amp |
| Types de produits | ÉLECTRODES SOUDURE |
| Quantité dans conditionnement de vente | 281 |