

Tuyau annelé opale diamètre 100 mm

Référence : P1D3070300

Détails

Le tuyau transparent annelé est une gaine flexible en polyuréthane. Ce tuyau est en PVC plastifié renforcé d'une spirale en PVC rigide antichoc. Ce produit peut être utilisé dans l'agriculture, dans l'industrie agroalimentaire, chimie...

Ce produit est de haute qualité. Sa paroi intérieure lisse est en cristal transparent de qualité alimentaire. Cela réduit les pertes de puissance d'aspiration de fluide ou de matière (graine, feuille, poussière...). Il est de couleur transparente ce qui permet de surveiller la bonne circulation de matière dans ce flexible. Ce type de produit peut être utilisé soit en aspiration (pompe de surface, pompe de pulvérisateur, trémies de semoir pneumatique, aspirer des feuilles, ...) ou en refoulement.



Caractéristiques	
Ø Intérieur (mm)	100 mm
Epaisseur de paroi (mm)	5.5 mm
Types de produits	TUYAU ANNELÉ
Quantité dans conditionnement de vente	10 m