

Compresseur d'air 50 l 2ch monophasé 13m³ Techni-Power

Référence : P1A4020009

Détails

Le compresseur à air 50L 2CV monophasé 13m³ TECHNI-POWER est une solution polyvalente et efficace pour une variété d'applications dont l'équipement d'un camion atelier. Sa puissance et sa capacité de stockage en font un outil idéal pour les amateurs de bricolage sérieux ainsi que pour les petits ateliers professionnels. Sa conception robuste et ses caractéristiques de sécurité en font un choix fiable pour des utilisations régulières et exigeantes.

Le compresseur à air 50L 2CV monophasé 13m³ TECHNI-POWER :

Description du Compresseur

Caractéristiques Techniques :

Capacité de Réservoir: 50 litres

Puissance du Moteur: 2 CV (chevaux-vapeur)

Type de Moteur: Monophasé

Débit d'Air: 13 m³/h

Pression Maximale: Généralement, les compresseurs de cette gamme offrent une pression maximale de 8 bars.

Alimentation Électrique: 230V/50Hz, compatible avec les prises domestiques standard.

Avantages et Utilisations :

Performance: La puissance de 2 CV et le débit d'air de 13 m³/h rendent ce compresseur adapté pour une variété d'applications, y compris les travaux de bricolage intensifs et certaines applications professionnelles légères.

Portabilité: Avec un réservoir de 50 litres, le compresseur offre un bon équilibre entre capacité de stockage d'air et portabilité. Il est suffisamment compact pour être déplacé facilement tout en offrant une capacité d'air suffisante pour des tâches prolongées.

Applications: Idéal pour des applications telles que le gonflage de pneus, la peinture au pistolet, l'utilisation d'outils pneumatiques (cloueuses, agrafeuses, clés à chocs), et le nettoyage à l'air comprimé.

Conception et Construction :

Robustesse: Conçu pour une durabilité maximale, ce type de compresseur est souvent construit avec des matériaux robustes et des composants de haute qualité pour résister à une utilisation régulière.

Système de Refroidissement: Équipé d'un système de refroidissement efficace pour prévenir la surchauffe lors d'une utilisation prolongée.

Régulation de la Pression: Dispose généralement d'un régulateur de pression pour ajuster la sortie d'air en fonction des besoins spécifiques de l'application.

Sécurité: Intègre des caractéristiques de sécurité comme un interrupteur de surcharge thermique et une soupape de sécurité pour prévenir les accidents et les dommages au compresseur.

Entretien et Durabilité :

Maintenance: Nécessite une maintenance régulière comme le vidange du réservoir pour éviter la corrosion, et la vérification et le remplacement des filtres et de l'huile pour assurer un fonctionnement optimal.

Longévité: Conçu pour une longue durée de vie avec un entretien approprié, offrant une fiabilité pour des années d'utilisation.



Tension (V)	230 V
Pression maxi (bar)	8 bar
Alimentation	Monophasé
Tête	Monocylindre
Débit d'air aspiré L/min	230
Débit d'air aspiré (m3/h)	13 m3/H
Puissance (CV)	2 CV
Débit d'air restitué L/min	125
Capacité cuve (L)	50 litre
Type de roue	Pleine
Quantité dans conditionnement de vente	1
recherche WEB	Litres