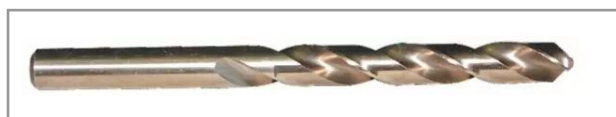


Foret 10,5 mm cobalt 5% tecn'x etui riss

Référence : P1B2058198



Détails

Pour perçage acier faiblement allié (R950N/mm²) ainsi que les aciers inoxydables.

Le cobalt permet de percer des aciers durs et aciers inoxydables qui requièrent un affûtage avec beaucoup de coupe tout au long du perçage.

Jusqu'à 3 fois plus de trous perçé qu'un foret HSS standard.

Affûtage split point Auto centreur pour une attaque efficace dans la matière sans pointage préalable.

Acier HSS indice de dureté HRC 62/64.

Pour perçage acier faiblement allié (R950N/mm²) ainsi que les aciers inoxydables.

Le cobalt permet de percer des aciers durs et aciers inoxydables qui requièrent un affûtage avec beaucoup de coupe tout au long du perçage.

Jusqu'à 3 fois plus de trous perçé qu'un foret HSS standard.

Affûtage split point Auto centreur pour une attaque efficace dans la matière sans pointage préalable.

Acier HSS indice de dureté HRC 62/64.

| Caractéristiques | |
|--|-------------------------|
| Longueur (mm) | 133 mm |
| Type | Foret métal cylindrique |
| Ø (mm) | 10,5 mm |
| Matière / Finition | Taille rectifié |
| Type d'acier | Cobalt 5% |
| Quantité dans conditionnement de vente | 1 |