

POSTE À SOUDER

Référence : P1A1011267

Détails

Le poste de soudure 200 PRO de marque DIADEM est un appareil de soudure pour votre atelier. Il fonctionne avec une tension de 230V. Nous pouvons le brancher sur une prise 16A. Il vous sera utile lors de l'assemblage de pièces métalliques lors de la fabrication d'une pièce ou lors de la réparation d'un matériel. Vous pourrez également l'utiliser pour recharger vos pièces carbures à l'aide d'électrodes spécifiques.

Mes avantages :

- Interface digitale pour une meilleure lisibilité des réglages
- Courant de soudage modulable de 10 à 200 A (en TIG DC et MMA)
- Soude les électrodes de Ø 1,6 à 5 mm
- Alimentation monophasée de 85 à 265 V (FV)
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)
- Embarque la technologie PFV pour une réduction de la consommation d'énergie et l'utilisation sur groupe électrogène ou rallonge de chantier

Le poste de soudure GYSMI E200 FV est doté des dernières technologies électroniques. Il assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur. Il est également pourvu du procédé de soudage TIG lift (DC) offrant des soudures du plus bel aspect de finition sur les tôles fines de 1 à 5 mm. Ses informations de réglage sont transcrites grâce à son écran LCD. Ce produit peut être utilisé sur tout type de terrain du fait de son faible poids (9 kg) et son faible encombrement.

FONCTION Soudure avec électrode enrobé

Il soude avec une grande facilité toutes les électrodes aciers, inox, fontes, rutilés, basiques (Ø1.6 à 5 mm) et bénéficie des aides suivantes :

- Anti-Sticking : réduit les risques de collage
- Hot Start réglable : Facilite l'amorçage de tous types de métaux (Hot start faible = tôles fines / Hot start élevé = métaux difficiles à souder : pièces sales ou oxydées).
- Arc force réglable : Surintensité ponctuelle qui procure une meilleure pénétration et évite les risques de collage.

FONCTION TIG LIFT

Equipé d'une torche TIG à valve (en option), ce poste permet de réaliser des cordons esthétiques avec :

- Un amorçage Tig Lift : l'amorçage se fait par un simple contact ce qui évite les inclusions de tungstène et les perturbations radio électriques.
- Un évanouissement de l'arc automatique : cette fonction novatrice permet de finir un cordon de soudure sans caratère grâce à un évanouissement de l'arc. La durée est réglable et l'enclenchement de l'évanouissement en fin de soudure se fait par simple mouvement de la torche.

ADAPTE A TOUTES LES SITUATIONS

Ce poste s'adapte à toutes les situations (rallonge de chantier, groupe électrogène) en intégrant deux technologies de gestion du courant :

- PFC (correction du facteur de puissance) : il régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation ce qui lui permet de fonctionner sur une simple prise 16 A
- 230 V, même en utilisation intensive, contre 32 A
- 230 V pour un poste de puissance égale sans PFC.
- FV (Flexibilité d'utilisation) : il s'adapte automatiquement à la tension secteur et peut fonctionner entre 85 V et 265 V.

Le produit est livré avec :

- Cable de masse (1.60m de long et une section de 16 mm²)
- Porte électrode (2m de câble et une section de 16 mm²)



Tension (V)	230 V
Ø Electrode (mm)	1.6 à 5 mm
Alimentation	Monophasée - 16A
Tension à vide (V)	96
Courant de soudage (A)	10-200 Amp
Types de produits	POSTE À SOUDER
Quantité dans conditionnement de vente	1